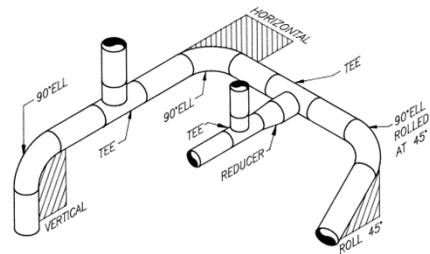


Solidi assialsimmetrici: tubi,
serbatoi, dischi

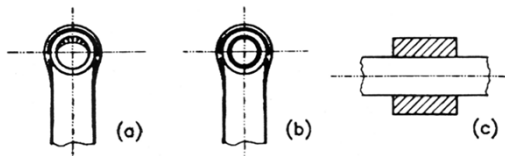
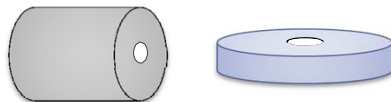
Introduzione

- Con il termine «solidi assialsimmetrici» intendiamo quei componenti riconducibili a solidi di rotazione (tubi, dischi, etc.)
- Obiettivo: determinazione dello stato di sforzo/deformazione conseguente all'applicazione di sollecitazioni (principalmente carico di pressione)
- Tubi spessi vs tubi a parete sottile: nei secondi lo spessore è trascurabile rispetto al raggio.



Tubi a parete spessa

- Corpo cilindrico cavo soggetto a pressione interna e/o esterna
- Geometria e sollecitazione assialsimmetrica
- Stato di sforzo bidimensionale o tridimensionale
- La trattazione che ne deriva è applicabile ad altri organi meccanici quali mozzi, dischi, serbatoi, etc.



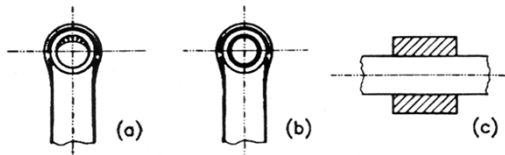
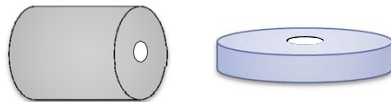
Tubi a parete spessa

Testo di riferimento

V.I. Feodosiev

Resistenza dei materiali

Editori Riuniti – University press

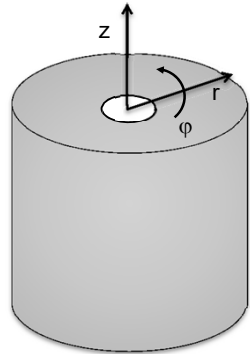


Tubi a parete spessa: deformazioni

Ipotesi:

- Tubo (forma cilindrica) a pareti spesse
- Simmetria assiale geometrica e di carichi
- Carico e sforzi costanti lungo l'asse del cilindro
- Materiale lineare elastico
- Piccoli spostamenti / piccole deformazioni

- Se ci sono spostamenti assiali sono tali che le sezioni trasversali del cilindro rimangono piane

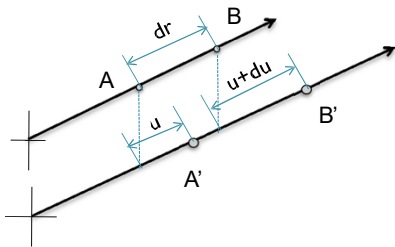


Sistema di riferimento in coordinate polari: (r, φ, z)

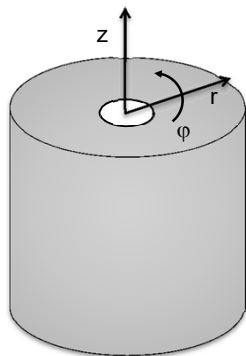
Tubi a parete spessa: deformazioni

Deformazione radiale ε_r :

- $u=f(r)$ spostamento radiale



$$\varepsilon_r = \frac{(A'B' - AB)}{AB} = \frac{du}{dr}$$



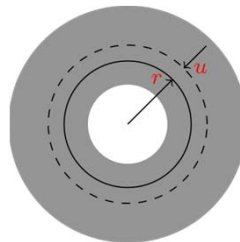
Sistema di riferimento in coordinate polari: (r, φ, z)

Tubi a parete spessa: deformazioni

Deformazione circonferenziale ε_t :

- u spostamento radiale

$$\varepsilon_t = \frac{2\pi(r + u) - 2\pi r}{2\pi r} = \frac{u}{r}$$



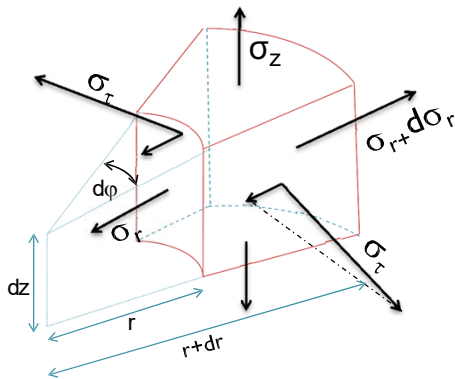
Deformazione assiale ε_z , se non nulla, ed indipendente da u (ed r)

Tubi a parete spessa: equilibrio delle forze

- Equilibrio in direzione radiale:

$$\frac{d\sigma_r}{dr} + \frac{\sigma_r - \sigma_t}{r} = 0$$

$$\frac{d(\sigma_r r)}{dr} - \sigma_t = 0$$



$$(\sigma_r + d\sigma_r)(r + dr)d\varphi dz - \sigma_r r d\varphi dz - \sigma_t dr dz d\varphi = 0$$

Tubi a parete spessa: espressione degli sforzi

Legge di Hooke generalizzata

$$\varepsilon_r = \frac{1}{E} [\sigma_r - \nu(\sigma_t + \sigma_z)]$$

$$\varepsilon_t = \frac{1}{E} [\sigma_t - \nu(\sigma_r + \sigma_z)]$$

Assumendo di conoscere σ_z

$$\sigma_r = \frac{E}{1-\nu^2} (\varepsilon_r + \nu\varepsilon_t) + \frac{\nu}{(1-\nu)} \sigma_z = \frac{E}{1-\nu^2} \left(\frac{du}{dr} + \nu \frac{u}{r} \right) + \frac{\nu}{(1-\nu)} \sigma_z$$

$$\sigma_t = \frac{E}{1-\nu^2} (\varepsilon_t + \nu\varepsilon_r) + \frac{\nu}{(1-\nu)} \sigma_z = \frac{E}{1-\nu^2} \left(\frac{u}{r} + \nu \frac{du}{dr} \right) + \frac{\nu}{(1-\nu)} \sigma_z$$

Tubi a parete spessa: problema di Lamé

Sostituendo nell'equazione d'equilibrio

$$\frac{d(\sigma_r r)}{dr} - \sigma_t = 0$$

$$\frac{d^2 u}{dr^2} + \frac{1}{r} \frac{du}{dr} - \frac{u}{r^2} = 0$$

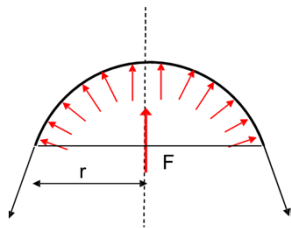
$$\frac{d}{dr} \left[\frac{du}{dr} + \frac{u}{r} \right] = 0$$

$$\frac{d}{dr} \left[\frac{1}{r} \frac{d}{dr} (ur) \right] = 0$$

Risultante delle forze assiali uniformemente distribuite

Si dimostra che la risultante assiale di forze uniformemente distribuite agenti su una superficie di forma qualsiasi è pari alla pressione moltiplicata per l'area proiettata della superficie sul piano ortogonale all'asse

Nella fattispecie se agisce la sola pressione interna p , la risultante assiale delle forze è $F = p \pi r^2$

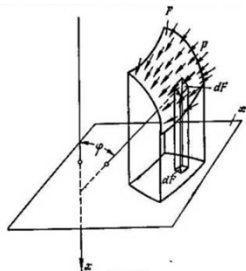


Dimostrazione

$$P_x = \int_F p \cos \varphi dF$$

$$dF' = dF \cos \varphi$$

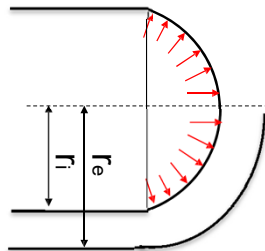
$$P_x = p \int_F dF' = pF'$$



Determinazione dello sforzo assiale

$$\sigma_z = \frac{F}{A} = \frac{p_i \pi r_i^2 - p_e \pi r_e^2}{\pi r_e^2 - \pi r_i^2} = \frac{p_i r_i^2 - p_e r_e^2}{r_e^2 - r_i^2}$$

- Il numeratore è pari alla risultante delle forze assiali e il denominatore l'area della corona circolare;
- Il loro rapporto rappresenta lo sforzo assiale agente nel mantello cilindrico



Tubi a parete spessa: soluzione caso generale

$$\frac{d}{dr} \left[\frac{1}{r} \frac{d(ur)}{dr} \right] = 0 \quad \text{Problema di Lamé}$$

Integrando una volta:

$$\left[\frac{1}{r} \frac{d(ur)}{dr} \right] = C_1'$$

Integrando una seconda volta,

$$u = C_1 r + \frac{C_2}{r}$$

Tubi a parete spessa: soluzione caso generale

- Ricordando le definizioni delle tensioni:

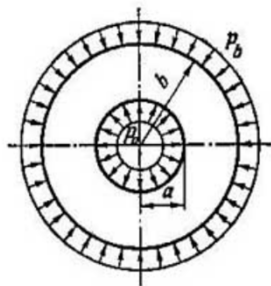
$$\sigma_r = \frac{E}{1-\nu^2} \left[C_1(1+\nu) - C_2(1-\nu) \frac{1}{r^2} \right] + \frac{\nu}{(1-\nu)} \sigma_z$$

$$\sigma_\tau = \frac{E}{1-\nu^2} \left[C_1(1+\nu) + C_2(1-\nu) \frac{1}{r^2} \right] + \frac{\nu}{(1-\nu)} \sigma_z$$

- Le costanti sono determinate dalle condizioni al contorno

$$r = a \Rightarrow \sigma_r = -p_a$$

$$r = b \Rightarrow \sigma_r = -p_b$$



Tubi a parete spessa: soluzione caso generale

- Sostituendo

$$\frac{E}{1-\nu^2} \left[C_1(1+\nu) - C_2(1-\nu) \frac{1}{a^2} \right] + \frac{\nu}{(1-\nu)} \sigma_z = -p_a$$

$$\frac{E}{1-\nu^2} \left[C_1(1+\nu) - C_2(1-\nu) \frac{1}{b^2} \right] + \frac{\nu}{(1-\nu)} \sigma_z = -p_b$$

- Da cui

$$C_1 = \frac{1-\nu^2}{E} \frac{1}{1+\nu} \frac{p_a a^2 - p_b b^2}{b^2 - a^2} - \frac{\nu}{E} \sigma_z$$

$$C_2 = \frac{1-\nu^2}{E} \frac{1}{1-\nu} \frac{a^2 b^2}{b^2 - a^2} (p_a - p_b)$$

Tubi a parete spessa: soluzione caso generale

- In caso di forze di pressione in direzione assiale

$$u = \frac{1 - \nu}{E} \frac{p_a a^2 - p_b b^2}{b^2 - a^2} r + \frac{1 + \nu}{E} \frac{a^2 b^2}{r} \frac{p_a - p_b}{b^2 - a^2} - \frac{\nu}{E} \sigma_z r$$

$$\sigma_{r,t} = \frac{p_a a^2 - p_b b^2}{b^2 - a^2} \mp \frac{a^2 b^2}{r^2} \frac{p_a - p_b}{b^2 - a^2}$$

Tubi a parete spessa: soluzione caso generale

- In caso di forze di pressione in direzione assiale

$$u = \frac{1 - 2\nu p_a a^2 - p_b b^2}{E} r + \frac{1 + \nu a^2 b^2}{E} \frac{p_a - p_b}{r} \frac{1}{b^2 - a^2}$$

- Senza forza assiale

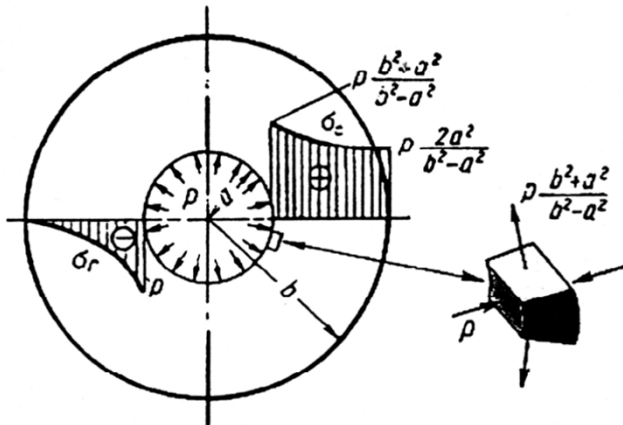
$$u = \frac{1 - \nu p_a a^2 - p_b b^2}{E} r + \frac{1 + \nu a^2 b^2}{E} \frac{p_a - p_b}{r} \frac{1}{b^2 - a^2}$$

Casi particolari: tubo soggetto a sola pressione interna

$$p_a = p$$

$$p_b = 0$$

$$\sigma_{r,t} = \frac{pa^2}{b^2 - a^2} \left(1 \mp \frac{b^2}{r^2} \right)$$



Casi particolari: tubo soggetto a sola pressione interna

Applicando il criterio di Tresca per i materiali duttili

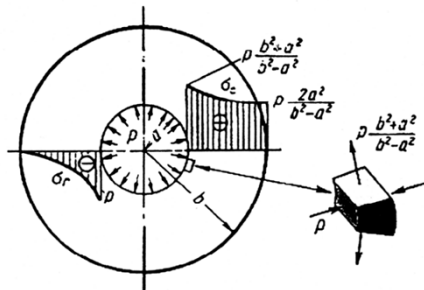
$$\sigma_{eq}^{Tr} = \sigma_1 - \sigma_3 = \sigma_\tau - \sigma_r$$

Nel caso di tubo internamente pressurizzato,

$$\sigma_{eq}^{Tr} = p \frac{b^2 + a^2}{b^2 - a^2} - (-p) = p \frac{2b^2}{b^2 - a^2}$$

Risultato: al raggio interno la **tensione equivalente** supera di due volte la pressione interna!

Questo rende difficile dimensionare i tubi oltre certe pressioni.



Tubo di piccoli spessori con pressione interna

$$\sigma_{r,t} = \frac{pa^2}{b^2 - a^2} \left(1 \mp \frac{b^2}{r^2} \right)$$

$$\sigma_{\tau(r=a)} = p \frac{b^2 + a^2}{b^2 - a^2}$$

$$\sigma_{\tau(r=b)} = p \frac{2a^2}{b^2 - a^2}$$

$$b = a + \delta$$

$$\sigma_{\tau(r=a)} = p \frac{(a + \delta)^2 + a^2}{(a + \delta)^2 - a^2} = p \frac{(a + \delta)^2 + a^2}{\delta(2a + \delta)}$$

$$\sigma_{\tau(r=b)} = p \frac{2a^2}{\delta(2a + \delta)}$$

$$\sigma_{\tau(r=a)} = \sigma_{\tau(r=b)} = p \frac{a}{\delta}$$

Tubo a spessore infinito

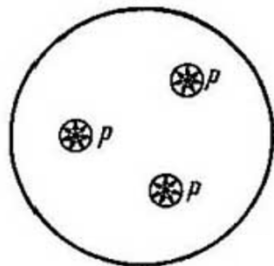
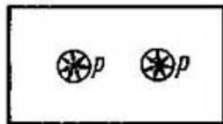
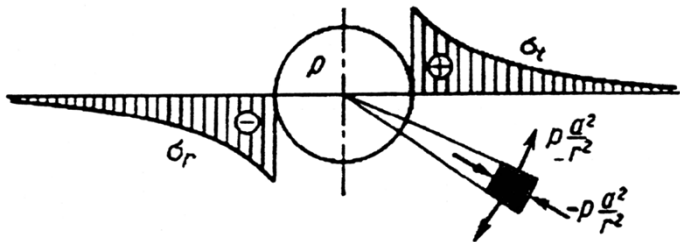
$$\sigma_{r,\tau} = \frac{pa^2}{b^2 - a^2} \left(1 \mp \frac{b^2}{r^2} \right)$$

$$b \rightarrow \infty$$

$$\sigma_{r,\tau} = \mp p \frac{a^2}{r^2}$$

$b/a > 4$ può essere considerato
come avente spessore infinito

$$\sigma_{eq}^{Tr} = \sigma_1 - \sigma_3 = 2p$$



Tubo pressurizzato esternamente

$$p_a = 0$$

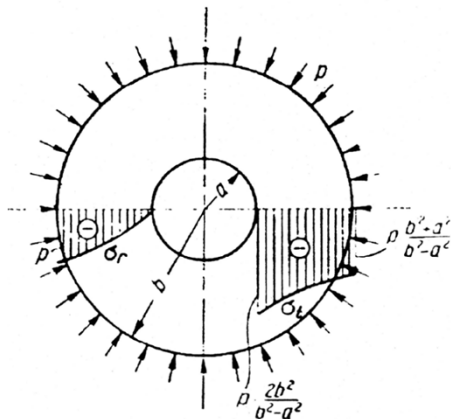
$$p_b = p$$

$$\sigma_{r,t} = -\frac{pb^2}{b^2 - a^2} \left(1 \mp \frac{a^2}{r^2} \right)$$

Componenti di sollecitazione entrambe di compressione

Senza componente assiale

$$\sigma_{eq}^{Tr} = \sigma_1 - \sigma_3 = \sigma_z - \sigma_t = 0 - \left(-p \frac{2b^2}{b^2 - a^2} \right) = p \frac{2b^2}{b^2 - a^2}$$



Soluzioni asintotiche

- Cilindro pieno e pressione esterna

- $a = 0 \quad p_a = 0$
- $b \neq 0 \quad p_b = p$

- $\sigma_r = -p$
 - $\sigma_t = -p$
- Sforzi uniformi nel cilindro

- Foro piccolo e pressione esterna

- $a \ll b \quad p_a = 0$
- $b \neq 0 \quad p_e = p$

- $\sigma_{r(r=a)} = 0$
- $\sigma_{t(r=a)} = -2p$

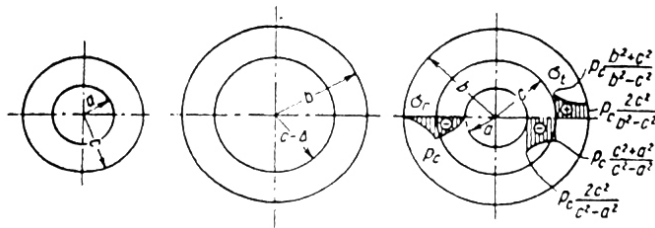
- Raggio esterno grande e pressione interna

- $a \neq 0 \quad p_a = p$
- $b \rightarrow \infty \quad p_e = 0$

- $\sigma_{r(r=a)} = -p$
- $\sigma_{t(r=a)} = p$

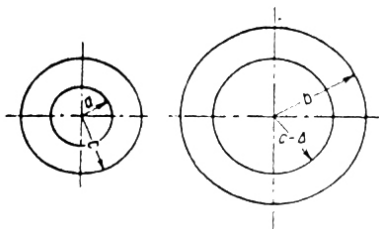
Tubi composti

- La soluzione tecnologica del tubo composto serve a **ridurre la tensione circonferenziale in corrispondenza della superficie interna del tubo pressurizzato** al fine di garantirne la resistenza a valori di pressione elevati non sopportabili con un semplice aumento dello spessore del mantello



- La pressione esterna viene realizzata sul tubo interno attraverso un'interferenza meccanica: il tubo esterno ha un diametro interno inferiore al diametro esterno del tubo interno
- L'interferenza viene temporaneamente annullata attraverso riscaldamento del tubo esterno (e/o raffreddamento di quello interno)

Tubi composti



Cilindro interno

$$r_i = a$$

$$r_e = c$$

Spostamento superfici di contatto

Cilindro esterno

$$r_i = c - \Delta$$

$$r_e = b$$

Cilindro interno $-u_1$

Cilindro esterno u_2

Pressione di contatto

$$p_k$$

$$u_2 - u_1 = \Delta$$

Tubi composti

Spostamento senza forza assiale (caso generico)

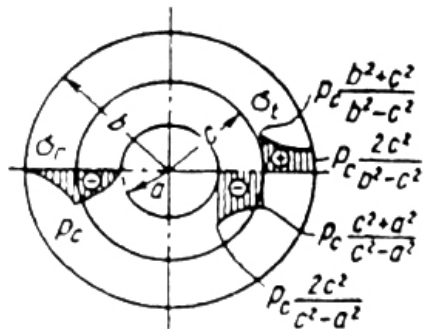
$$u = \frac{1 - \nu}{E} \frac{p_i r_i^2 - p_e r_e^2}{r_e^2 - r_i^2} r + \frac{1 + \nu}{E} \frac{r_i^2 r_e^2}{r} \frac{p_i - p_e}{r_e^2 - r_i^2}$$

$$u_1 = -\frac{1 - \nu}{E} \frac{c^3}{c^2 - a^2} p_k - \frac{1 + \nu}{E} \frac{a^2 c}{c^2 - a^2} p_k$$

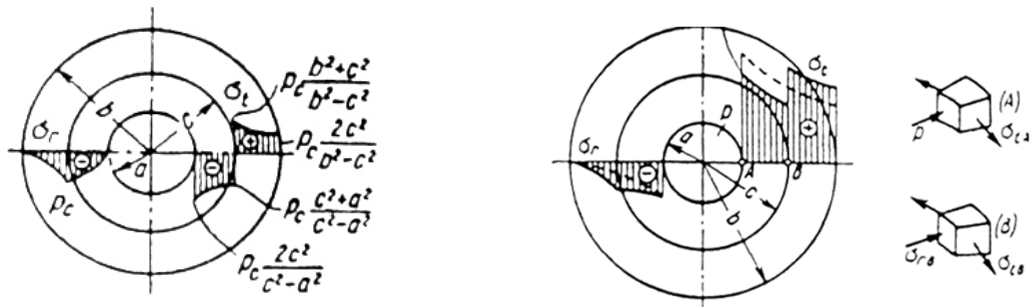
$$u_2 = \frac{1 - \nu}{E} \frac{c^3}{b^2 - c^2} p_k + \frac{1 + \nu}{E} \frac{b^2 c}{b^2 - c^2} p_k$$

Per cilindri dello stesso materiale

$$p_k = \frac{E \Delta}{2c^3} \frac{(c^2 - a^2)(b^2 - c^2)}{b^2 - a^2}$$



Tubi composti: composizione delle tensioni



Condizione di uguale resistenza

$$\sigma_{eq A} = \sigma_{eq B}$$

Tubi composti: composizione delle tensioni

Composizione delle tensioni

$$\sigma_{r,\tau} = \frac{p_i r_i^2 - p_e r_e^2}{r_e^2 - r_i^2} \mp \frac{r_i^2 r_e^2}{r^2} \frac{p_i - p_e}{r_e^2 - r_i^2}$$

$$\sigma_{eq A} = \sigma_1 - \sigma_3 = p \frac{b^2 + a^2}{b^2 - a^2} - p_k \frac{2c^2}{c^2 - a^2} - (-p)$$

$$\sigma_{eq B} = \sigma_1 - \sigma_3 = \frac{pa^2}{b^2 - a^2} \left(1 + \frac{b^2}{c^2} \right) + p_k \frac{b^2 + c^2}{b^2 - c^2} - \frac{pa^2}{b^2 - a^2} \left(1 - \frac{b^2}{c^2} \right) - (-p_k)$$

$$p \frac{b^2 c^2 - a^2}{c^2 b^2 - a^2} = p_k \left(\frac{b^2}{b^2 - c^2} + \frac{c^2}{c^2 - a^2} \right)$$

Tubi composti: composizione delle tensioni

Ricordando
$$p_k = \frac{E\Delta}{2c^2} \frac{(c^2 - a^2)(b^2 - c^2)}{b^2 - a^2}$$

Condizioni di Gordin

$$\Delta = \frac{2p}{E} \frac{cb^2(c^2 - a^2)}{b^2(c^2 - a^2) + c^2(b^2 - c^2)}$$

condizione di uguale resistenza
alla pressione di lavoro

$$\sigma_{eq} = p \frac{2b^2}{b^2 - a^2} \left(1 - \frac{1}{\frac{b^2}{b^2 + c^2} + \frac{c^2}{c^2 - a^2}} \right)$$

$$\sigma_{eq}^{min} = p \frac{b}{b - a} \quad \text{per} \quad c = \sqrt{ab}$$

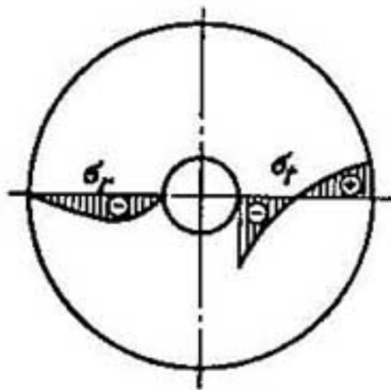
Tubi composti: confronto con tubo semplice

$$\sigma_{eq}^{min} = p \frac{b}{b-a}$$

$$\sigma_{eq} = p \frac{2b^2}{b^2 - a^2}$$

$$\frac{\sigma_{eq}^{min}}{\sigma_{eq}} = \frac{b+a}{2b}$$

Tubi composti: autocerchiatura



Tubi composti: pressione di contatto

- Il principio dei cilindri composti può essere ripetuto più e più volte al fine di contenere pressioni molto elevate
- Es. Cannone «Schwerer Gustav» progettato nel 1930, peso 1334 ton., 47 m lungo, calibro 800 mm, lanciava proiettili dal peso di 7 ton. Con una gittata massima di 47 Km

